

Ocak 2016

MTEORange 'la
Performansı Yakala

Sayfa 76 - 102



MAKINA TAKIM

www.makinatakim.com.tr



Fiyatlarımıza K.D.V. dahil değildir.
Listede bulunmayan her türlü özel ve standart kesici takım ihtiyaçlarınız için
0 (262) 744 18 80 numaralı telefonu arayabilirsiniz.
Oluşabilecek baskı hatalarından firmamız sorumlu değildir.



MAKINA TAKIM ENDÜSTRİSİ A.Ş.

OCAK 2016 FİYAT LİSTESİ



MAKİNA TAKİM ENDÜSTRİSİ A.Ş.

ISO 9001:2008














ISO 9001:2008





MAKİNA TAKİM ENDÜSTRİSİ A.Ş.

Malzeme Material	HSS Yüksek Hız Çeliği High Speed Steel	HSS-E Kobaltlı Yüksek Hız Çeliği High Speed Steel With Co	KSM Komple Sert Metal Solid Carbide			
Norm Norm	DIN 9	DIN 8094				
Tip Type	N	H	W			
Uç Açısı Point Angle						
Vida Tipi Thread Type	M	MF	UNC	UNF	BSW	BSP
Vida Profil Açısı Thread Angle						
Helis Açısı Helix Angle	R25°	R35°	R45°			
Kesme Yönü Cutting Direction	 Sağ Kesme Yönü	 Sol Kesme Yönü				
Şaft Tipi The Shank						

TORNA KALEMLERİ



MAKİNA TAKİM ENDÜSTRİSİ A.Ş.

Torna Kalemleri

Ürün Tanımı	Kalite	Standart	Sayfa No
Yuvarlak Kesitli Torna Kalemi	HSS - E (%10Co)	DIN 4964/A	150
Kare Kesitli Torna Kalemi	HSS - E (%10Co)	DIN 4964/B	150
Trapez Kesitli Torna Kalemi	HSS - E (%10Co)	DIN 4964/E	151
Trapez Kesitli Torna Kalemi	HSS - E (%10Co)	DIN 4964/E	151

Torna Kalemleri İçin Önerilen Çalışma Şartları

Malzeme	Muka vemet kg/mm ²	Otomat torna V480 = 8 saat		Revolver torna V240 = 4 saat		Üniversal torna V60 = 1 saat		
		İlerleme mm/d	Kesme hızı v(m/dak)	İlerleme mm/d	Kesme hızı v(m/dak)	İlerleme mm/d	Kesme hızı v(m/dak)	
Otomat çeliği	St 34 St 37 St 42	50' ye kadar	0.05	140	0.1	120	0.2	95
			0.1	105	0.2	80	0.4	80
			0.15	95	0.4	70	0.6	60
			0.2	75	0.6	55	1.0	45
	50 ile 70	0.05	65	0.1	60	0.2	50	
		0.1	55	0.2	45	0.4	45	
		0.15	45	0.4	40	0.6	40	
		0.2	35	0.6	30	1.0	35	
	St 70 yapı ve İslah edilmiş çelik	70 ile 85	0.05	45	0.1	45	0.2	35
			0.1	40	0.2	30	0.4	22
			0.15	35	0.4	20	0.6	20
			0.2	25	0.6	18	1.0	18
Takım ve İslah edilmiş çelik	85 ile 100	0.05	40	0.1	38	0.1	45	
		0.1	35	0.2	25	0.2	30	
		0.15	30	0.4	20	0.4	22	
		0.2	25	0.6	13	0.6	15	
Civa çeliği Takım ve İslah edilmiş çelik	100 ile 140	0.05	28	0.05	32	0.1	33	
		0.1	25	0.1	28	0.2	22	
		0.15	20	0.2	22	0.4	15	
		0.2	18	0.4	15	0.6	10	
Antimag demir			30					
Alaşımli çelikler	Cr'lu Cr-Mo'li Cr-Ni'li	0.05	35	0.1	30	0.1	35	
		0.1	28	0.2	25	0.2	30	
		0.15	25	0.4	18	0.4	22	
		0.2	20	0.6	13	0.6	15	
Çelik döküm	50' ye kadar			0.1	50	0.3	45	
				0.3	40	0.6	35	
				0.6	30	1.0	30	
Çelik döküm	50 ile 70			0.1	36	0.3	30	
				0.3	24	0.6	25	
				0.6	20	1.0	22	

Not: Tabloda verilen değerler ; talaş derinliği, ilerleme, soğutma sıvısı, kesit durumu, yüzey kalitesi, çap toleransı v.s. değerlerin sapması ile zaman zaman artabilir veya azalabilir.

Torna Kalemleri İçin Önerilen Çalışma Şartları

Malzeme	Muka vemet kg/mm ²	Otomat torna V480 = 8 saat		Revolver torna V240 = 4 saat		Üniversal torna V60 = 1 saat		
		İlerleme mm/d	Kesme hızı v(m/dak)	İlerleme mm/d	Kesme hızı v(m/dak)	İlerleme mm/d	Kesme hızı v(m/dak)	
Kır döküm	200'e kadar			0.3	35	0.3	40	
				0.6	20	0.6	25	
				1.2	8	1.2	10	
Kır döküm ile 250	200			0.3	20	0.3	25	
				0.6	12	0.6	16	
				1.0	6	1.0	8	
Temper döküm				0.1	45	0.1	40	
				0.3	35	0.3	25	
				0.6	22	0.6	20	
Prinç	MS 58	58	0.05	180	0.1	220	0.1	280
	MS 60	45	0.1	160	0.2	135	0.2	160
	MS 63	45	0.2	110	0.5	80	0.5	115
	MS 67	35						
Bakır	35		0.05	75	0.1	75	0.1	80
			0.1	65	0.2	50	0.2	65
			0.2	50	0.5	30	0.5	40
Bronz	65		0.05	85	0.1	85	0.1	100
			0.1	75	0.2	70	0.2	80
			0.2	60	0.5	40	0.5	50
Aluminyum	48		0.05	200	0.1	250	0.1	350
			0.1	180	0.2	150	0.2	200
			0.2	120	0.5	120	0.5	150
AL.- Alaşimleri			0.05	190	0.1	220	0.1	250
AL.- Mg-Si	22		0.1	175	0.2	115	0.2	135
AL.- Cu-Mg	58		0.2	110	0.5	90	0.5	100

Not: Tabloda verilen değerler ; talaş derinliği, ilerleme, soğutma sıvısı, kesit durumu, yüzey kalitesi, çap toleransı v.s. değerlerin sapması ile zaman zaman artabilir veya azalabilir.

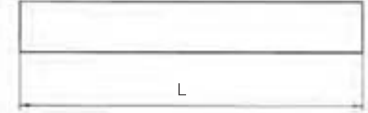
Yuvarlak Kesitli Torna Kalemı

Kullanım Yeri: Kalıp ve pantograf tezgahlarında çeşitli uç formları verilerek üniversal takım olarak kullanılır.

HSS-E
(%10Co)

DIN
4964/A

TS
95/1



Ürün kodu	d1 mm	L mm	TL/Adet	Ürün kodu	d1 mm	L mm	TL/Adet
B00420004080	4	80	15,32	B00420012100	12	100	40,86
B00420004100	4	100	16,62	B00420012125	12	125	52,60
B00420005080	5	80	16,85	B00420012160	14	160	64,26
B00420005100	5	100	16,85	B00420014100	14	100	58,31
B00420006080	6	80	17,61	B00420014125	14	125	69,91
B00420006100	6	100	17,61	B00420014160	14	160	82,48
B00420008080	8	80	22,65	B00420016125	16	125	93,30
B00420008100	8	100	22,65	B00420016160	16	160	*
B00420008125	8	125	25,39	B00420016200	16	200	*
B00420010080	10	80	27,07	B00420018200	18	200	*
B00420010100	10	100	27,07	B00420020160	20	160	*
B00420010125	10	125	33,17	B00420020200	20	200	*
B00420010160	10	160	39,13				

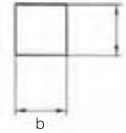
Kare Kesitli Torna Kalemı

Kullanım Yeri: Konvansiyonel torna, vargel ve otomat tezgahlarında talaş kaldırmak için, çeşitli uç formları verilerek takım olarak kullanılır.

HSS-E
(%10Co)

DIN
4964/B

TS
95/1



Ürün kodu	b mm	b mm	L mm	TL/Adet	Ürün kodu	b mm	b mm	L mm	TL/Adet
B00400404063	4	4	63	10,36	B00401010160	10	10	160	47,34
B00400404080	4	4	80	11,75	B00401010200	10	10	200	60,14
B00400404100	4	4	100	12,64	B00401212100	12	12	100	41,55
B00400505063	5	5	63	13,07	B00401212125	12	12	125	48,94
B00400505080	5	5	80	14,58	B00401212160	12	12	160	60,60
B00400505100	5	5	100	15,63	B00401212200	12	12	200	74,01
B00400606063	6	6	63	11,99	B00401414100	14	14	100	58,39
B00400606080	6	6	80	12,90	B00401414125	14	14	125	68,68
B00400606100	6	6	100	14,64	B00401414160	14	14	160	70,97
B00400606125	6	6	125	16,62	B00401414200	14	14	200	88,42
B00400606160	6	6	160	19,97	B00401616125	16	16	125	72,95
B00400808063	8	8	63	20,81	B00401616160	16	16	160	90,79
B00400808080	8	8	80	20,81	B00401616200	16	16	200	113,04
B00400808100	8	8	100	24,47	B00401818160	18	18	160	*
B00400808125	8	8	125	27,67	B00401818200	18	18	200	*
B00400808160	8	8	160	32,86	B00402020160	20	20	160	138,74
B00400808200	8	8	200	47,04	B00402020200	20	20	200	170,75
B00401010100	10	10	100	33,92	B00402525200	25	25	200	318,62
B00401010125	10	10	125	38,19					

* Fiyat ve Termin Sorunuz

■ Siparişlerinize Termin Verilecektir.

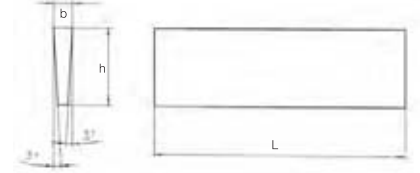
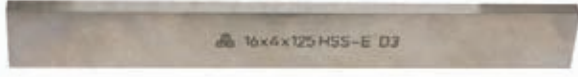
■ Siparişlerinize Termin, Min. Adet ve Fiyat Verilecektir.

Trapez Kesitli Torna Kalemı

Kullanım Yeri: Çelik, otomat çeliği, takım çelikleri, pirinç vb. malzemelerde konvansiyonel torna ve otomat tezgahlarında kesme ve kanal açma kalemı olarak kullanılır.

HSS-E
(%10Co)

DIN
4964/E

TS
95/1


Ürün kodu	b mm	h mm	L mm	Kenarların Oranı h:b	TL/Adet	Ürün kodu	b mm	h mm	L mm	Kenarların Oranı h:b	TL/Adet
B00411025125	2.5	10	125	4.0:1	23,71	B00411640160	4	16	160	4.0:1	52,06
B00411025160	2.5	10	160	4.0:1	27,90	B00412050160	5	20	160	4.0:1	59,23
B00411230100	3	12	100	4.0:1	25,55	B00412050200	5	20	200	4.0:1	71,05
B00411230125	3	12	125	4.0:1	28,74	B00412560100	6	25	100	4.0:1	70,36
B00411230160	3	12	160	4.0:1	37,05	B00412560160	6	25	160	4.0:1	99,63
B00411640125	4	16	125	4.0:1	41,92	B00412560200	6	25	200	4.0:1	119,37

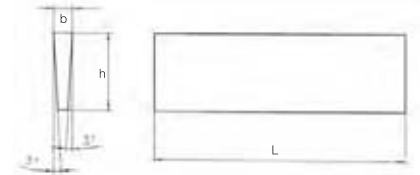
Siparişlerinize Termin Verilecektir.

Trapez Kesitli Torna Kalemı

Kullanım Yeri: Pirinç vb. malzemelerde konvansiyonel torna ve otomat tezgahlarında kesme ve kanal açma kalemı olarak kullanılır.

HSS-E
(%10Co)

DIN
4964/E

TS
95/1


Ürün kodu	h Inch	b Inch	L Inch	TL/Adet	Ürün kodu	h Inch	b Inch	L Inch	TL/Adet
B00460000203	3/8"	3/32"	4"	19,45	B00460000217	7/8"	3/16"	6"	86,59
B00460000207	1/2"	1/8"	6"	36,36	B00460000218	7/8"	3/16"	8"	106,42
B00460000210	5/8"	5/32"	5"	42,69	B00460000220	1"	7/32"	6"	99,63
B00460000211	5/8"	5/32"	6"	52,68	B00460000221	1"	7/32"	8"	125,16
B00460000214	3/4"	3/16"	6"	59,23					